

ROLF PROFESSIONAL

SAE 5W-30 API SP, ILSAC GF-6



Описание

Полностью синтетическое моторное масло, предназначенное для большинства современных двигателей американского, японского и корейского производства, работающих в различных условиях эксплуатации. Обеспечивает быстрый и легкий запуск двигателя при низких температурах, превосходную защиту двигателя от износа. Предотвращает образование отложений в масляной системе. Хорошо подходит для эксплуатации в городских условиях, в режиме стоп-старт и повышенных нагрузках на двигатель.

Ключевые особенности

- Прекрасная термическая и анти-окислительная стабильность масла минимизирует образование отложений и шлама
- Улучшенная защита от износа продлевает срок службы двигателя и его узлов
- Превосходные смазывающие свойства при холодном пуске и защита при низких температурах
- Обеспечивает защиту современных двигателей от явлений низкоскоростного предварительного зажигания (LSPI - Low Speed Pre-ignition)
- Идеально подходит для городского режима эксплуатации стоп-старт
- Совместимо с каталитическими нейтрализаторами автомобиля

Применение

ROLF PROFESSIONAL SAE 5W-30 API SP, ILSAC GF-6 рекомендуется для многих типов современных автомобилей, оснащенных высокоэффективными бензиновыми атмосферными и турбированными двигателями (без сажевых фильтров), устанавливаемых на легковых автомобилях, внедорожных автомобилях и микроавтобусах. Рекомендовано к использованию там где требуется уровень свойств API SP, ILSAC GF-6 или более ранних категорий

Допуски и соответствия

API SP
API SP-RC
API SN PLUS
ILSAC GF-6.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	Фактические показатели
Класс вязкости	SAE	SAE 5W-30
Плотность при 15 °С, г/см ³	ASTM D4052	0,844
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	10,23
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	55,48
Индекс вязкости	ASTM D2270	175
Динамическая вязкость CCS, при -30 °С, мПа*с	ASTM D5293	5150
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	7,8
Испаряемость по NOACK, %	ASTM D5800	8,4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	242
Температура застывания, °С	ASTM D97	Минус 40